

# CERTYFIKAT SPAWALNICZY

**DVS ZERT-EN1090-2-SZ-2014.0082.005**

zgodnie z normą EN 1090-1, tabela B.1  
dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2

<b>Producent</b>	<b>KOLB Sp. z o.o.</b>  <b>ul. Kosciuszki 3A 47-100 Kolonowskie POLSKA</b>
<b>Specyfikacja techniczna</b>	<b>EN 1090-2:2018</b>
<b>Klasa Wykonania</b>	<b>EXC3 według EN 1090-2</b>
<b>Procesy spawalnicze</b> <small>numer referencyjny wg EN 4063</small>	111 - Ręczne spawanie łukowe 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane 135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, w pełni zmechanizowane 141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG
<b>Grupa materiałowa</b>	1.1, 1.2, 3.1 według CEN ISO / TR 15608, EN 1090-2, tabela 2 i 3
<b>Odpowiedzialna osoba nadzoru spawalniczego</b> <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Lukasz Dyla, IWE urodzony 02.10.1988
<b>Zastępca</b> <small>tytuł, imię, nazwisko, Data urodzenia, kwalifikacje</small>	Marian Czapala, IWS urodzony 18.08.1969 Dawid Dyla, IWS urodzony 30.10.1990
<b>Potwierdzenie</b>	Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustalen przywołanej powyżej specyfikacji technicznej
<b>Początek ważności</b>	06.08.2022
<b>Termin ważności</b>	05.08.2025
<b>Uwagi</b>	patrz na odwrocie

**Miejsce wystawienia / data** Düsseldorf, 29.07.2022  
Kozłowski



Dipl.-Ing. Gurschke  
Kierownik Jednostki  
Certyfikującej

